

Giaccon Armando



accessori

m^oda



Attraverso un procedimento di fototranciatura è possibile ottenere oggetti semilavorati con svariate geometrie e con minime tolleranze di taglio.

I materiali utilizzati sono: ottone, rame, alpacca, ferro.

Gli spessori delle lastre variano da 0,3 a 1,2 mm in funzione delle esigenze e delle caratteristiche che deve avere il pezzo finito.



PLACCHE



PLACCHE



Le placche possono essere incise con una gamma di spessori che parte dai 3 decimi fino ad arrivare a 1,2 mm. L'effetto migliore lo si ottiene creando dei loghi in mezza incisione o con forature tipo stencil.



SCRITTE

Baby Shoes *At* *style* *Bassini*

OGD *jeans&couture* **Bijoux**

La fototranciatura permette di realizzare qualsiasi tipo di sagoma. Per questo si riescono ad ottenere anche scritte, ciondoli o spille particolari con spessori che rimangono sotto il millimetro.



TIRAZIP

TIRAZIP



Come per le scritte, è possibile realizzare tirazip di qualsiasi forma e le personalizzazioni risultano veloci, pratiche ed economiche. Gli spessori utilizzati per questo articolo variano dai 6 ai 9 decimi.

BUTTONI



BUTTONI



Grazie all'utilizzo di spessori bassi, è possibile realizzare delle composizioni minuziose per bottoni, inserti e gemelli. Per questi articoli le mezze incisioni hanno tolleranze minime, il risultato è una risoluzione dettagliata del disegno.

FILIGRANE



FILIGRANE

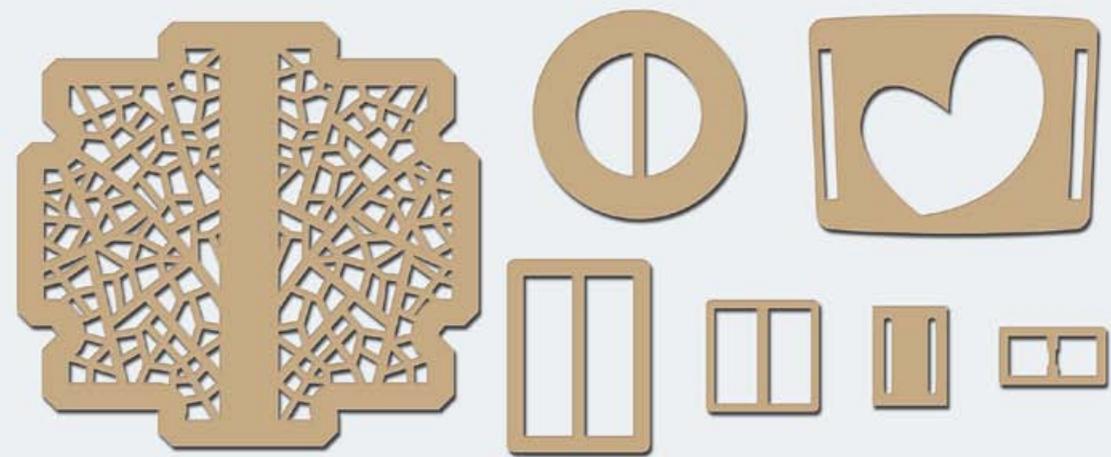


Con piastre sottili di 3 o 4 decimi si riesce a lavorare l'ottone sino ad ottenere delle filigrane particolari, di qualsiasi dimensione con traforazioni o mezze incisioni.

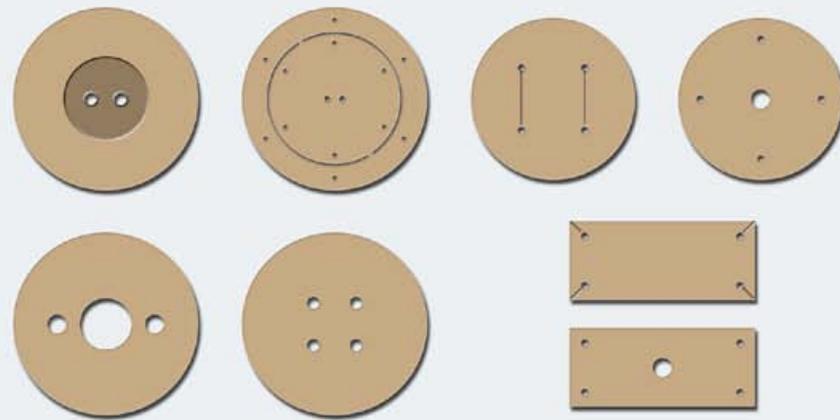


FIBBIE

FIBBIE

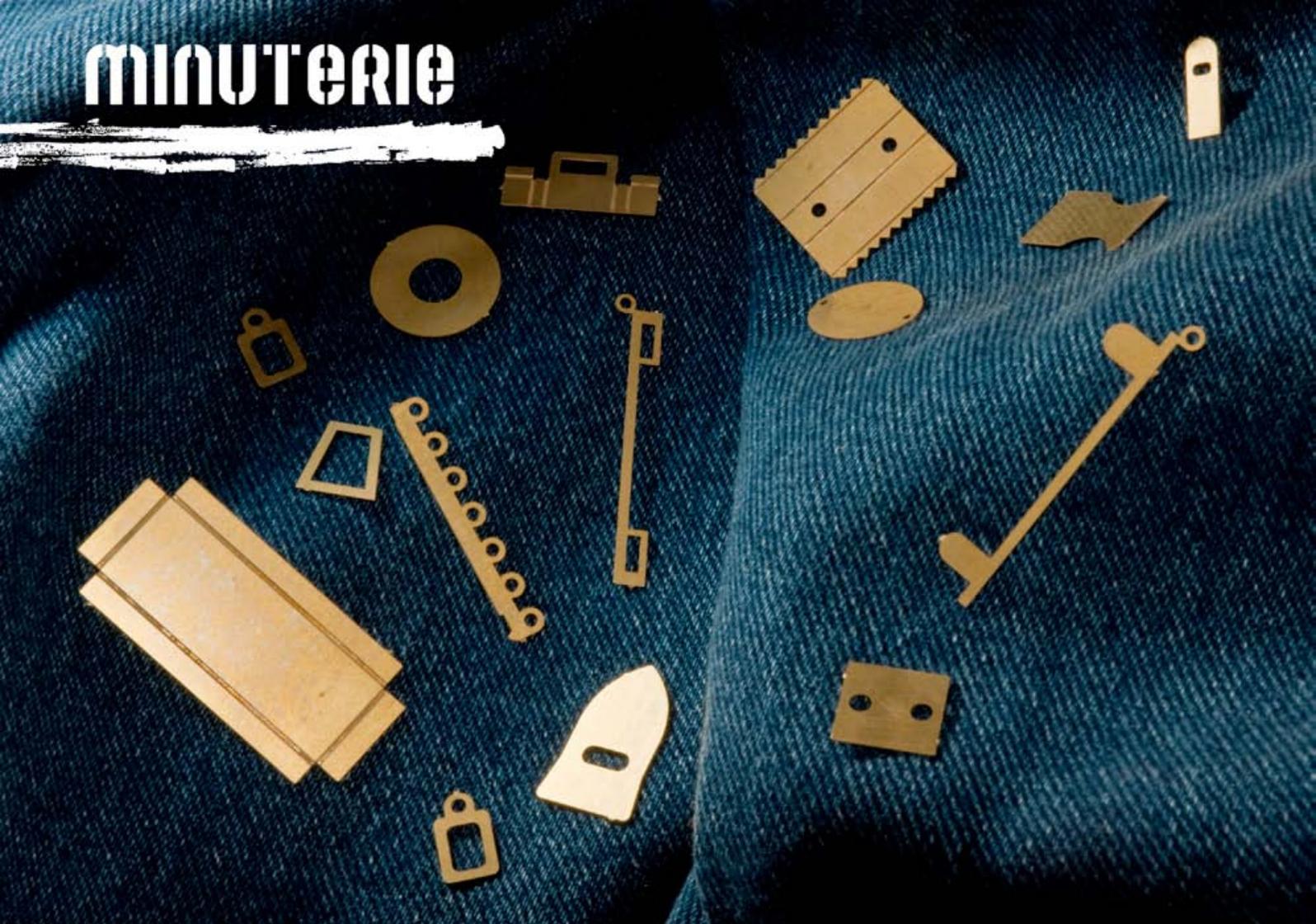


La fototranciatura permette di realizzare fibbie con misure o sagome personalizzate. E' possibile utilizzare lo spessore sopra il millimetro per ottenere incisioni su articoli particolarmente robusti.

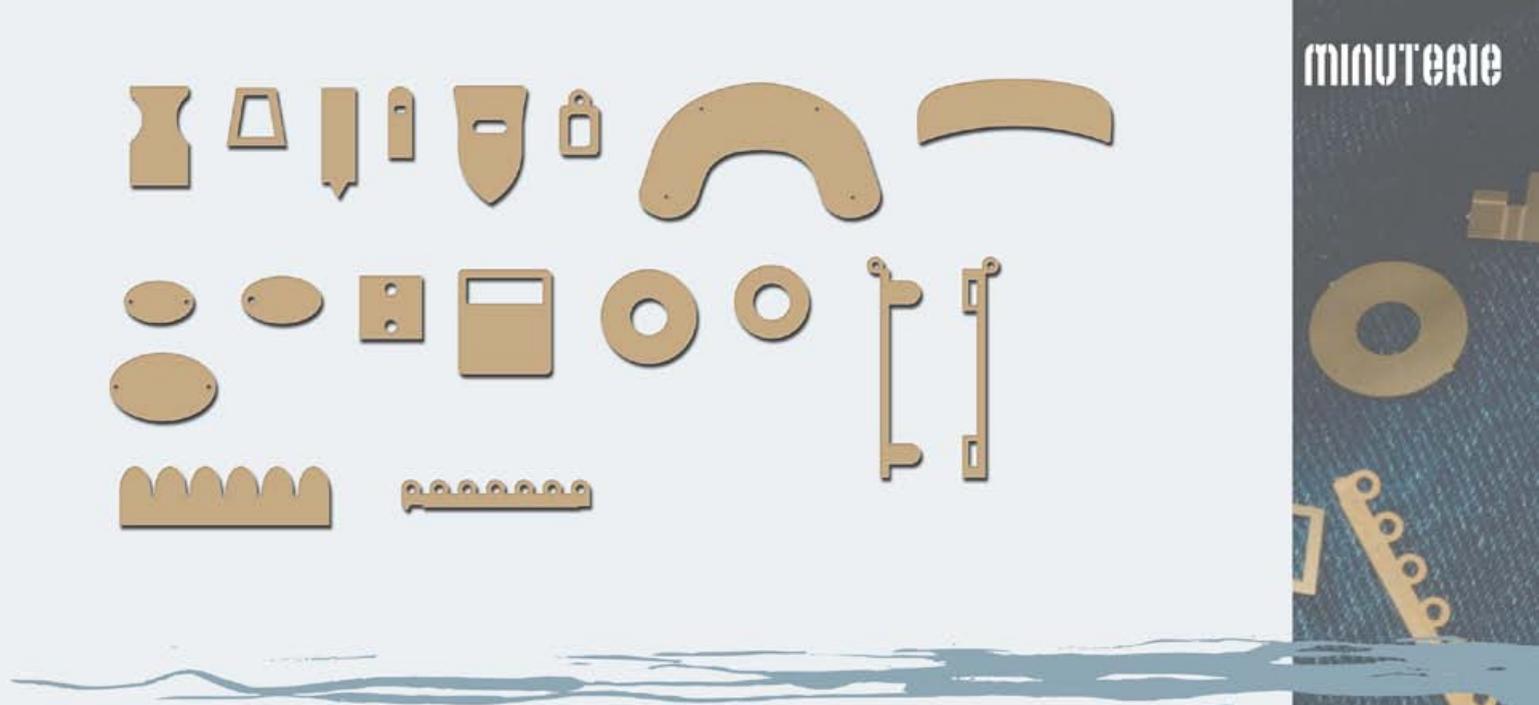


E' possibile creare anche placche, contro-piastre o targhette per supporti di cammei, castoni e pietre lavorate, in base alle esigenze del cliente.

MINUTERIE



MINUTERIE



In base allo spessore si può ottenere una vasta gamma di minuterie. Utilizzando l'ottone cotto si è in grado di realizzare articoli facilmente malleabili per eventuali piegature.

INCISIONI e...



Esempi di articoli piegati e modellati dopo un passaggio di buratto.

MATERIALI

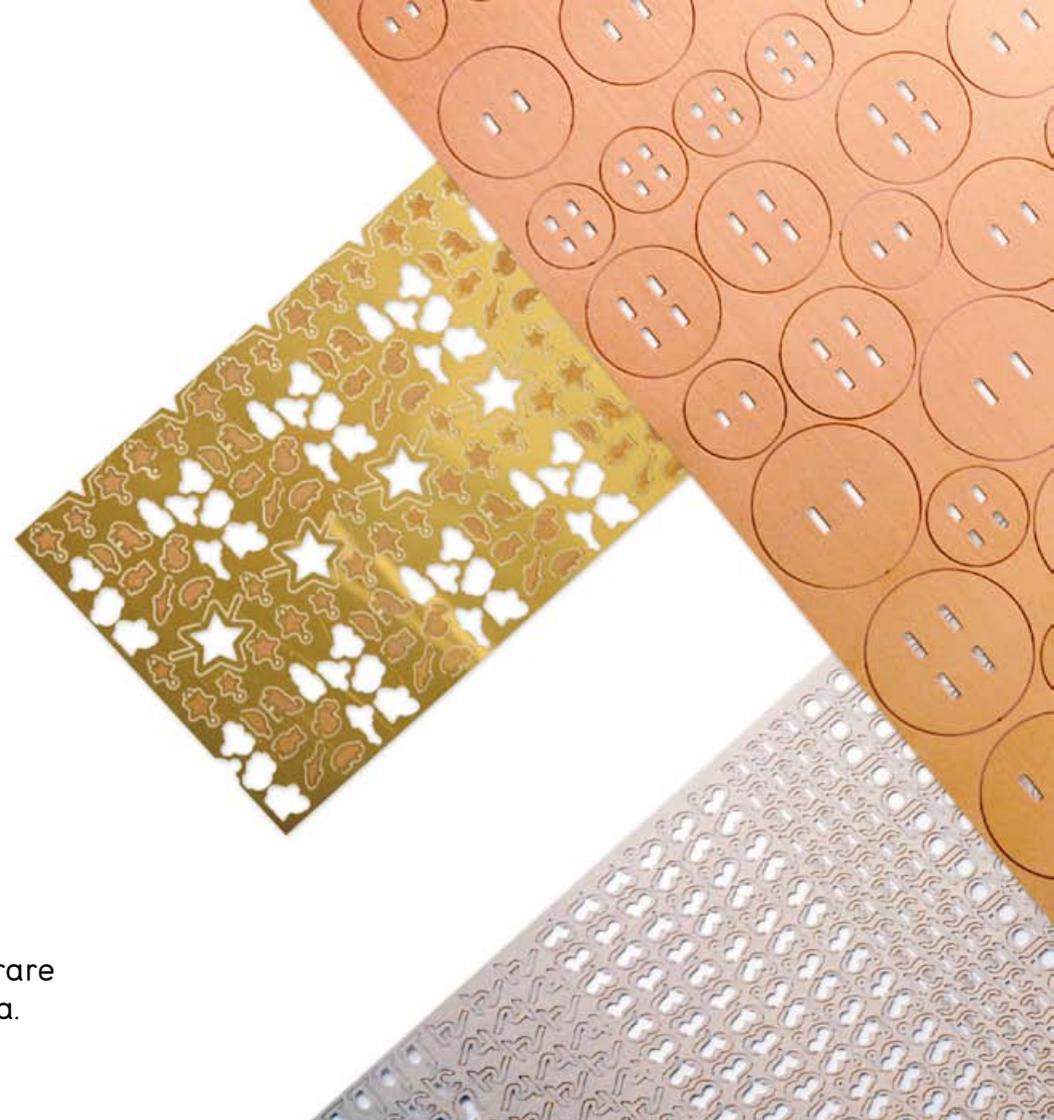


Oltre all'ottone è possibile incidere l'alpacca, il rame e il ferro con i relativi spessori.

Tutti gli articoli fototranciati possono
subire il trattamento galvanico.



FINITURE



In pochi giorni è possibile ritirare
l'ordine direttamente su lastra.

Giacon Armando

Via G. Di Vittorio 18/D
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Tel. 02 55302906 Fax 02 55305263
info@giaconarmando.it
www.giaconarmando.it